



RIVTAC®

Fijaciones a gran velocidad
con la máquina manual neumática RIVTAC®

BOLLHOFF

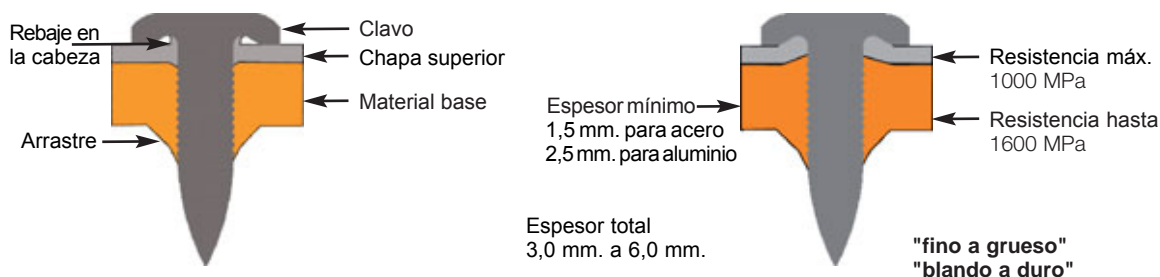
RIVTAC® Fijaciones a gran velocidad

La tecnología RIVTAC® se utiliza para la fijación de piezas de aluminio, acero, plástico, metales no ferrosos, y también para uniones mixtas, multi-chapa e híbridas de estos materiales.



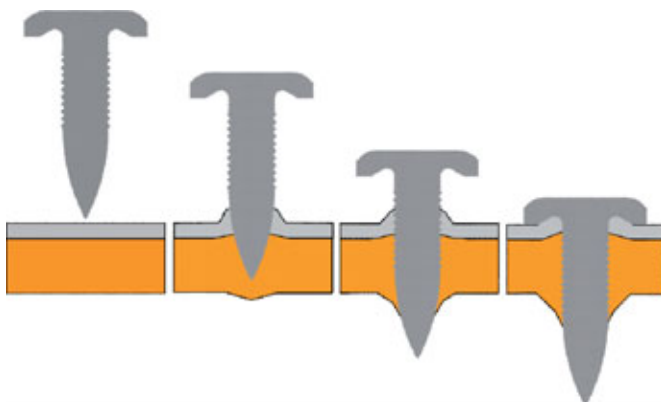
Ventajas

- Fijación de piezas con accesibilidad por un solo lado y sin necesidad de taladro previo.
- Reducción al mínimo de los tiempos de ciclo.
- Unión de materiales fuertes y resistentes.
- Se puede utilizar para uniones mixtas, multi-chapa e híbridas.
- Puede combinarse perfectamente con la tecnología de fijación con adhesivos.



Proceso

1. Posicionamiento 2. Entrada 3. Perforado 4. Fijación

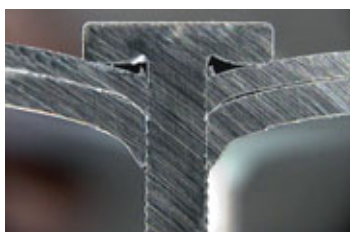


El clavo golpea las piezas y realiza la fijación a gran velocidad. La velocidad, que puede controlarse a través de la regulación de la presión, depende de los tipos de materiales a unir y de los espesores de las piezas. El clavo perfora ambas chapas y debido a un momentáneo aumento de la temperatura en la zona de la unión, el material se vuelve más flexible y fluye hacia el moleteado del cuerpo del clavo. Como consecuencia, se logra que en la unión haya un ajuste perfecto entre las piezas y el clavo. Sin embargo, para aceros más resistentes, el ajuste no resulta tan preciso debido a la compresión del material.

Elección de combinaciones de materiales



Chapa de aluminio/ perfil de aluminio



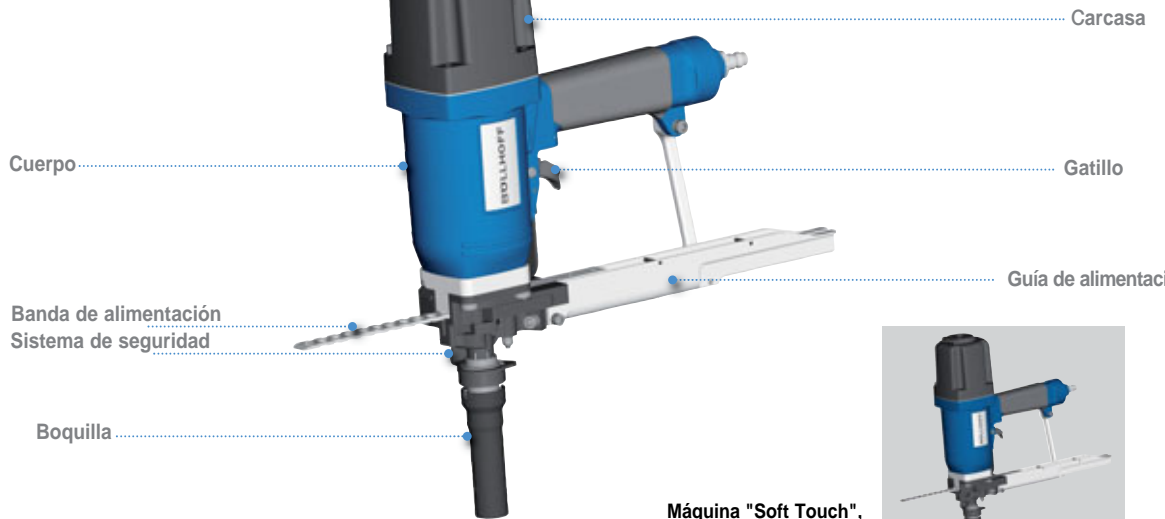
Chapa de acero/ chapa de acero



Chapa de acero/ perfil de acero con adhesivo

Máquina "Small Touch", la opción para una accesibilidad óptima

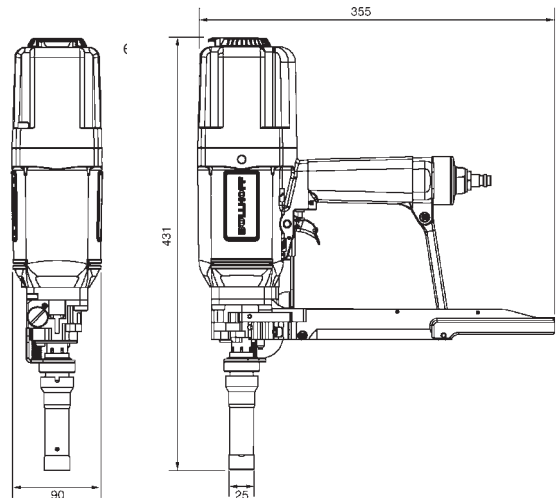
Difusor de escape, orientable



Máquina "Soft Touch",
mayor superficie de apoyo y
contacto más suave con la
pieza.

Características técnicas

Tiempo del ciclo:	< = 1 segundo
Presión de aire comprimido:	4,5 bar a máx. 8 bar
Consumo de aire a 6 bar:	2,5 l. aprox.
Nivel de ruido* L _{WA1} máx.:	107 db (A)
Nivel de ruido* L _{pA1} máx.:	107 db (A)
Nivel de ruido* L _{pA1} máx.:	100 db (A)
(DIN 45635-66-K1.2)	
Valores de vibración* A hwz:	4,6 m/s ²
Boquilla:	Ø "Small Touch" 25 mm. Ø "Soft Touch" 33,5 mm.
Peso:	3,5 kg.
Capacidad de la banda:	24 clavos
Dimensiones:	Altura: 431 mm., Ancho: 90 mm.
Declaración de Conformidad CE: se suministra.	
*Valores de una máquina manual similar.	



Referencia Nro. 7338 500 3147

Maletín RIVTAC® de la máquina manual Small Touch

Referencia Nro. 9524 639 6922

Regulador de presión (con multiplicador)

Referencia Nro. 9524 639 6910

Regulador de presión

Referencia Nro. 4931 082 7001

Banda de alimentación

Referencia Nro. 7338 500 3146

Maletín RIVTAC® de la máquina manual Soft Touch



Accesorios: **Referencia Nro. 9524 639 6978** Conjunto de mangueras (10 m.)

Böllhoff Internacional con filiales en :

Alemania
Argentina
Austria
Brasil
Canadá
China
EE.UU.
Eslovaquia
España
Francia
Gran Bretaña
Hungría
India
Italia
Japón
México
Polonia
República Checa
Rumanía
Rusia
Sudáfrica
Turquía

Y en todo el mundo una red de agentes y distribuidores.

Sujeto a cambios técnicos. Su reimpresión, ya sea en parte o en su totalidad, sólo será permitida con nuestro consentimiento expreso.
Ver nota de protección según DIN 34.

Böllhoff, s.a. - Valportillo I, núm 7-A
28108 Polígono Industrial de Alcobendas, Madrid
Tel.: 00 34 91 661 91 88 - Fax: 00 34 91 661 67 64
www.bollhoff.com/es - E-mail: info_es@bollhoff.com

